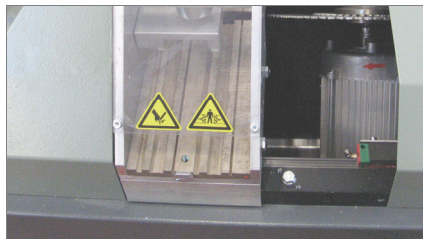


Vitro

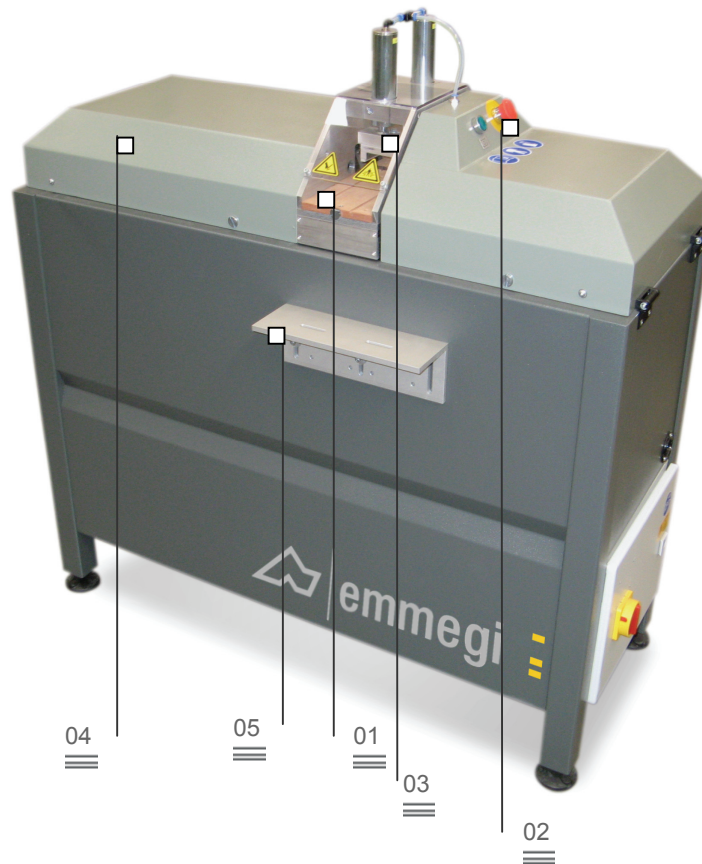
Tronzadora de tapajuntas



Contraformas intercambiables de resorte 01

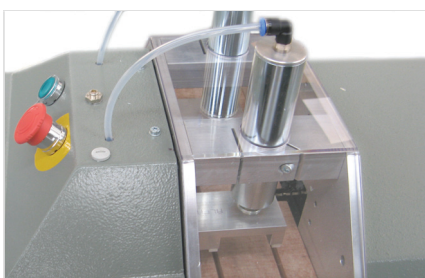


Mandos de la máquina 02

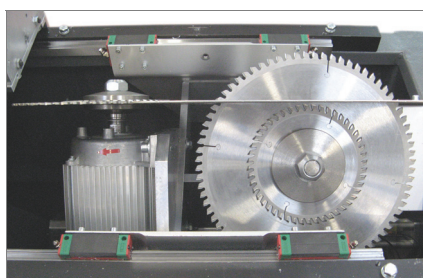


Tronzadora de tapajuntas para el corte en ángulos $2 \times 45^\circ$ con resultados de corte de alta calidad. Corte simultáneo de la aleta trasera mediante fresas superpuestas. La máquina se suministra con un dispositivo neumático de bloqueo vertical que permite mecanizar dos tapajuntas simultáneamente. Además, posee un sistema patentado para la eliminación de las virutas y, por lo tanto, no requiere sistema de aspiración.

Sistema de bloqueo de la pieza 03



Cabezal de corte 04



Acoplamiento mediante bases de rodillos y topes 05



Vitro

Tronzadora de tapajuntas

01

Contraformas intercambiables de resorte

El cambio de las contraformas es muy fácil: un sistema de resorte permite cambiarlas en forma inmediata sin necesidad de usar otras herramientas.

02

Mandos de la máquina

Con un solo mando se activa el bloqueo de la pieza y el accionamiento de los discos que cortan automáticamente los perfiles. De esta manera, el uso de la máquina se vuelve sencillo e inmediato.

03

Sistema de bloqueo de la pieza

Unos prensos bloquean, desde arriba, la pieza. En caso de perfiles más sutiles, es posible bloquear la pieza también desde abajo, evitando posibles deformaciones y asegurando una mayor precisión de corte.

04

Cabezal de corte

Para realizar el corte compuesto de la tapajunta, se usan 2 cabezales de corte, posicionados respectivamente a 45° y 135°. Cada cabezal de corte incorpora 2 discos: el primero sirve para cortar la tapajunta mientras que el segundo, de diámetro menor, sirve para incidir la tapajunta a fin de montar la junta. Gracias a la forma de la máquina, se pueden colocar 2 perfiles en el interior de las contraformas facilitando el corte simultáneo de 2 tapajuntas.

05

Acoplamiento mediante bases de rodillos y topes

Al lado de la zona de corte se halla un soporte de acero que sirve para acoplar la máquina con una base de rodillos de carga o con un tope de medida que permite cortar la tapajunta con elevada precisión de posicionamiento.

CAMPO DE MECANIZADO

Ancho máximo de corte (mm) 120

Altura máxima de corte (mm) 50

Largo mínimo de corte (mm) 240

DIMENSIONES

Ancho (mm) 500

Profundidad (mm) 1.210

Altura (mm) 1.250

Peso (Kg) 200

MOTORES

Motores asincrónicos trifásicos 2

Potencia motores (kW) 1,5

Velocidad (rpm) 2.800